

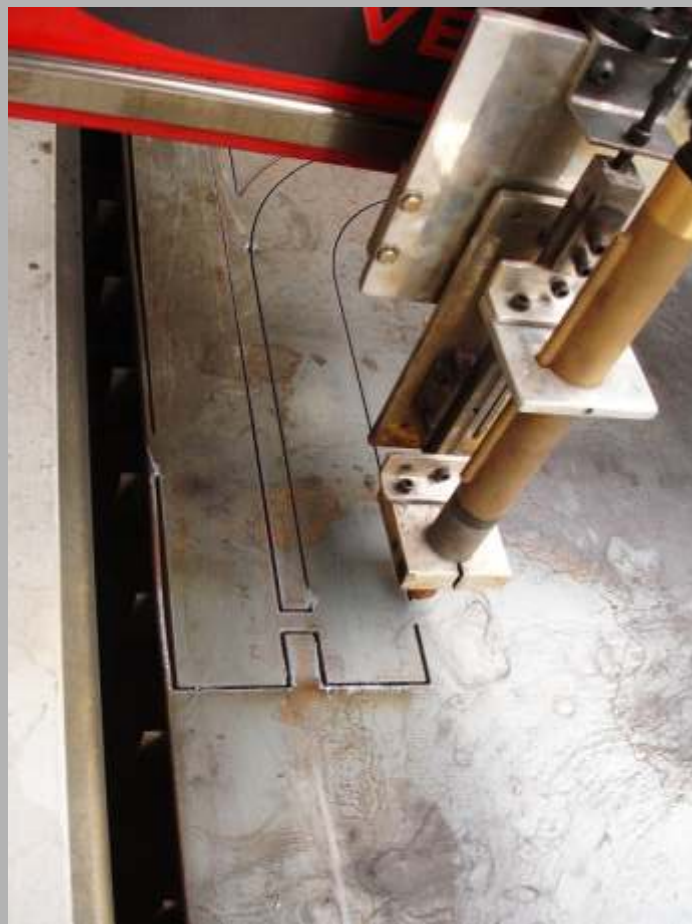
## CNC Plasma Vectra 48



- Punte con capacidad para láminas 4´x 8´(1250 x 2500)
- Desplazamientos: X 2500 mm, Y 1300 mm, Z 120 mm
- Velocidad de desplazamiento: 4000 mm/min
- Motores paso a paso (stepmotors)
- Guías lineales y bloques de bolas marca HIWIN
- Control del gatillo directamente desde el software
- Control de altura (THC)
- Mesa independiente del puente con tina (para polución) y parrilla removible
- Software licenciado: MACH 3 (operación máquina) y SHEETCAM (proceso parte)
- Tracción ejes X Y por cremallera y piñón o por correa dentada
- Tornillo de bolas para eje Z
- Finales de carrera (limit switches) en los tres ejes
- Tres (3) paradas de emergencia



- Dimensiones de la maquina. (mm)  
3000 L x 2100 A x 1200 H  
Área de trabajo: 5000 L x 4000 A
- Otros tamaños de mesa disponibles
  - 1.300mm x 1.300 mm (4´x 4´)
  - 1.500 mm X 6.000 mm (5´x 20´)
  - 1.800 mm x 6.000 mm (6´x 20´)
  - 2.400 mm x 6.000 mm (8´x 20´)
- Requerimientos para la instalación
  - Tres (3) tierras independientes. (Plasma, maquina y PC)
  - Tres entradas de corriente (breakers) (Plasma, maquina y PC)
  - PC Pentium 4 , 1 Gg de RAM
  - Extracción de humos y gases
- Entrenamiento operarios  
Dos días + asistencia durante las dos primeras semanas de operación.
- Garantía  
Un año por defectos de fabricación
- Tiempo de fabricación  
40 días
- Las partes importadas (guías y bloques de bolas, drivers, motores y controladores) proceden de representantes en U.S.A
- Los softwares utilizados son representados por nuestra firma.  
MACH 3 (USA) y SHEETCAM (GB)
- Todo el equipo electrónico es instalado en nuestra empresa, de esta manera tenemos total control sobre el funcionamiento y mantenimiento de la maquina.



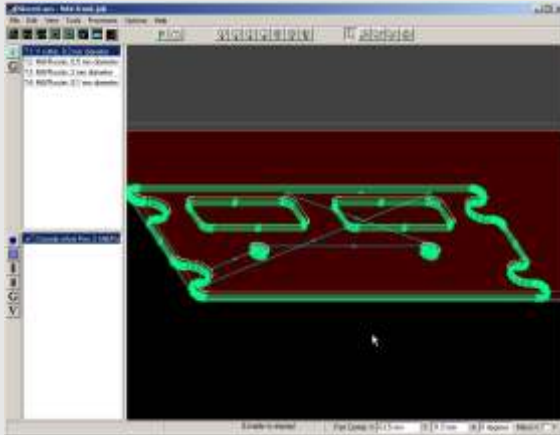
Cortes en lámina HR de 3/8" con velocidad de 1200mm/min.  
Videos de estos cortes [www.youtube.com/cncsystems](http://www.youtube.com/cncsystems)



Cortes en l'amina HR de 3/16" y 1/8" con velocidades de 1600 y 1800mm/min.  
Videos de estos cortes [www.youtube.com/cncsystems](http://www.youtube.com/cncsystems)

También fabricamos otros equipos CNC: ROUTERS, Centros de Grabado, PCB Drilling (Perforado de tarjetas electrónicas) , LASER (corte de acrílicos, maderas, mdf y plásticos)

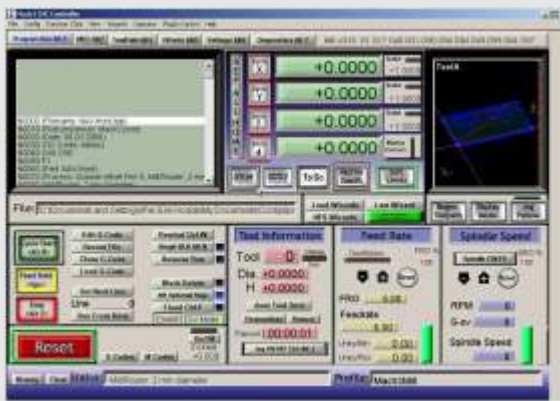
## Software



SHEETCAM (Inglaterra)

Se utiliza para procesar el archivo o parte (.dxf, .plt) Configura el tamaño del material y la mesa, la velocidad de corte, precalentamiento, altura de la antorcha, punto de inicio de corte.

Después de introducir los datos los convierte a Código G (.tap)  
Promedio, 4 operaciones.



MACH3 (USA)

Controla los movimientos de la maquina. Importa el archivo elaborado en SHEETCAM (.tap). Puede variar la velocidad, el punto de inicio (X0,Y0).

Promedio 4 operaciones.

Tiempo total del proceso hasta el inicio de corte: aprox. 2 minutos.

El software es muy fácil de utilizar, no requiere de personal experimentado. Nuestra compañía representa los dos programas en Colombia.